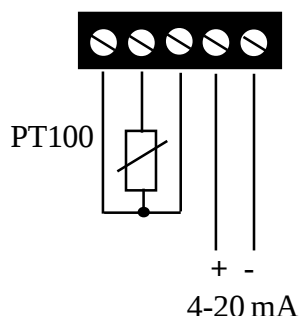


CONVERTIDOR DE CABEZAL

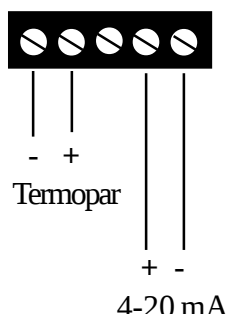
Conexión PT100

Regleta de conexiones

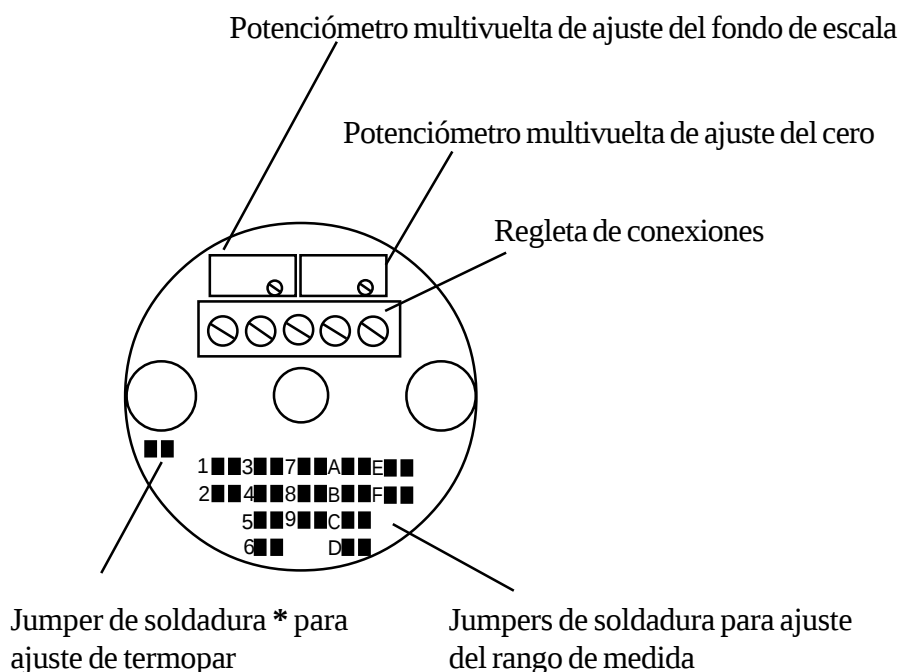


Conexión Termopar

Regleta de conexiones



MODELO MCU-2



Calibración del equipo

Para calibrar el equipo debemos realizar los siguientes pasos:

1-Realizar los puentes de soldadura pertinentes. En caso de ser un rango no reflejado en la tabla soldar los puentes del rango más próximo.

2-Conectar un calibrador electrónico al equipo simulando la sonda de temperatura y midiendo los mA de salida.

Debemos tener en cuenta especialmente:

- Elegir correctamente el tipo de sonda (Pt100, termopar J , termopar K).
- Conectar los tres hilos en caso de Pt100.
- Alimentar el bucle de la salida en corriente (bucle pasivo).

3-Simular los valores de cero y fondo de escala ajustando la salida de 4 y 20mA con los potenciómetros de ajuste.

Selección de jumpers PT100

Selecciones comunes: 7 y A

Rango		Rango	
-100 a 0°C:	1,2,C,E,F	0 a 50°C:	1,2,6,F
-100 a 50°C:	1,5,6,C,E,F	0 a 100°C:	1,2,F
-100 a 100°C:	1,6,C,E,F	0 a 150°C:	1,5,6,F
-100 a 200°C:	2,6,C,E,F	0 a 200°C:	1,6,F
-100 a 300°C:	5,6,C,E,F	0 a 250°C:	1,F
-50 a 0°C:	1,2,6,C	0 a 300°C:	2,6,F
-50 a 50°C:	1,2,C	0 a 350°C:	2,5,F
-50 a 100°C:	1,5,6,C	0 a 400°C:	5,6,F
-50 a 150°C:	1,6,C	100 a 150°C:	1,2,6,E
-50 a 200°C:	1,C	100 a 300°C:	1,6,E
-50 a 250°C:	2,6,C	100 a 400°C:	2,6,E
-50 a 300°C:	2,5,C	100 a 500°C:	5,6,E

Selección de jumpers TC-K

Selecciones comunes: *, 3, 4, 9 y B

Rango 0 a 300°C:	1, 5 y 6
Rango 0 a 500°C:	1 y 6
Rango 0 a 600°C:	2, 5 y 6
Rango 0 a 800°C:	2
Rango 0 a 1000°C:	2 y 5
Rango 0 a 1200°C:	ninguno

Selección de jumpers TC-J

Selecciones comunes: *, 3, 4 y 9

Rango 0 a 100°C:	1, 2 y 6
Rango 0 a 200°C:	1 y 2
Rango 0 a 300°C:	1, 5 y 6
Rango 0 a 400°C:	1
Rango 0 a 500°C:	2, 5 y 6
Rango 0 a 600°C:	2